



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**

Distr.
GENERALE

UNEP/OzL.Pro/ExCom/54/54/Corr.1
27 mars 2008

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITE EXECUTIF
DU FONDS MULTILATERAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTREAL
Cinquante-quatrième réunion
Montréal, 7 – 11 avril 2008

Corrigendum

**DOCUMENT DE DISCUSSION PRÉLIMINAIRE
OFFRANT UNE ANALYSE DE TOUTES LES QUESTIONS PERTINENTES
LIÉES AUX COÛTS CONNEXES AU FINANCEMENT DE L'ÉLIMINATION
DES HCFC (DÉCISION 53/37 I)**

FINANCEMENT DE L'ÉLIMINATION DES HCFC

Remplacer les Tableaux II.3 et II.4 **par** les tableaux suivants, les changements sont en italique :

Tableau II.3: Résumé des échelles annuelles des surcoûts d'exploitation pour les différentes applications de mousse, par kilogramme métrique de HCFC-141b éliminé (\$US/kg)²⁰

Agent de gonflage	Mousse rigide		Mousse à pellicule externe intégrée	
	Bas	Élevé	Bas	Élevé
HFC-245fa	2,50	6,40	2,5	6,4
Formiate de méthyle	(0,3)	(1,9)	(0,3)	(1,9)
Systèmes à base d'eau	0,85	1,75	3,55	12,78
Pentane	<i>(1)</i>	<i>(1,9)</i>	<i>(1,11)</i>	<i>0,34</i>
Cyclopentane	<i>(0,85)</i>	<i>(1,5)</i>		

Les documents de présession du Comité exécutif du Fonds multilatéral aux fins d'application du Protocole de Montréal sont présentés sous réserve des décisions pouvant être prises par le Comité exécutif après leur publication.

Par souci d'économie, le présent document a été imprimé en nombre limité. Aussi les participants sont-ils priés de se munir de leurs propres exemplaires et de s'abstenir de demander des copies supplémentaires.

Tableau II.4: Total des surcoûts d'exploitation au niveau de l'entreprise, calculé sur une période de deux ans (\$ US)

Technologie	Consommation de l'entreprise (tonnes)					
	5 tonnes métriques (0,6 tonnes PAO)		25 tonnes métriques (2,8 tonnes PAO)		75 tonnes métriques (8,3 tonnes PAO)	
	Bas	Élevé	Bas	Élevé	Bas	Élevé
HFC-245fa (50%)	21 750	33 060	108 750	165 300	326 250	495 900
HFC-245fa (75%)	47 850	55 680	239 250	278 400	717 750	835 200
Système à base d'eau	7 395	15 225	36 975	76 125	110 925	228 375
Formiate de méthyle	(2 610)	(16 530)	(13 050)	(82 650)	(39 150)	(247 950)
Pentane	(8 700)	(16 530)	(43 500)	(82 650)	(130 500)	(247 950)
Cyclopentane	(7 395)	(13 050)	(36 975)	(65 250)	(110 925)	(195 750)

Remplacer le paragraphe 31 (c) par le paragraphe suivant :

- (c) La conversion des applications de la mousse rigide aux technologies à base de pentane a engendré dans le passé (transition de la technologie à base de CFC-11 aux solutions de remplacement), des surcoûts d'exploitation importants, même avec un agent de gonflage à prix relativement bas et un faible rapport d'utilisation correspondant environ à la moitié du HCFC-141b qu'elle remplacerait. Cette situation a été attribuée à un accroissement de la densité de la mousse, aux coûts supplémentaires de la maintenance, de l'assurance et de l'énergie. Cependant, d'après les méthodes de calcul des surcoûts des projets du Fonds multilatéral, l'ensemble de la conversion des applications de la mousse rigide du HCFC-141b aux technologies à base de pentane demeure plus économique, même si l'on tient compte d'un accroissement de 10 pour cent de la densité de la mousse et des coûts supplémentaires de maintenance, de l'assurance et de l'énergie; et

Dans l'Appendice I de l'Annexe III, **remplacer** le tableau intitulé "Incremental operating costs: Rigid polyurethane foam (US \$)", **par** le tableau suivant :

Incremental operating costs: Rigid polyurethane foam (US \$)

Chemical	Prices US \$/kg		Ratio (*)	Consumption (metric tonnes)		
	Low	High		Plant 1	Plant 2	Plant 3
HCFC-141b	1.40	3.50	1.00	5.00	25.00	75.00
HFC-245fa(**)	10.40	12.00	0.50	2.50	12.50	37.50
HFC-245fa (**)	10.40	12.00	0.75	3.75	18.75	56.25
Methyl formate	2.20	3.20	0.50	2.50	12.50	37.50
Water-based systems	1.50	3.50	1.50	7.50	37.50	112.50
Pentane	0.50	2.50	0.50	2.50	12.50	37.50
Cyclopentane	0.80	3.30	0.50	2.50	12.50	37.50
MDI (pentane)	1.50	3.50	0.10	0.50	2.50	7.50

(*) Ratio between HCFC-141b and the alternative blowing agent

(**) The lower and higher prices represent bulk price and small package price allowing for 15% difference.

Description	Plant capacity: 5 tonnes		Plant capacity: 25 tonnes		Plant capacity: 75 tonnes	
Before conversion						
HCFC-141b	7,000	17,500	35,000	87,500	105,000	262,500
After conversion						
HFC-245fa (50%)	26,000	30,000	130,000	150,000	390,000	450,000
HFC-245fa (75%)	39,000	45,000	195,000	225,000	585,000	675,000
Water-based system	11,250	26,250	56,250	131,250	168,750	393,750
Methyl formate	5,500	8,000	27,500	40,000	82,500	120,000
Pentane	2,000	8,000	10,000	40,000	30,000	120,000
Cyclopentane	2,750	10,000	13,750	50,000	41,250	150,000
One year IOC						
HFC-245fa (50%)	19,000	12,500	95,000	62,500	285,000	187,500
HFC-245fa (75%)	32,000	27,500	160,000	137,500	480,000	412,500
Water-based system	4,250	8,750	21,250	43,750	63,750	131,250
Methyl formate	(1,500)	(9,500)	(7,500)	(47,500)	(22,500)	(142,500)
Pentane	(5,000)	(9,500)	(25,000)	(47,500)	(75,000)	(142,500)
Cyclopentane	(4,250)	(7,500)	(21,250)	(37,500)	(63,750)	(112,500)
Two year IOC						
HFC-245fa (50%)	33,060	21,750	165,300	108,750	495,900	326,250
HFC-245fa (75%)	55,680	47,850	278,400	239,250	835,200	717,750
Water-based system	7,395	15,225	36,975	76,125	110,925	228,375
Methyl formate	(2,610)	(16,530)	(13,050)	(82,650)	(39,150)	(247,950)
Pentane	(8,700)	(16,530)	(43,500)	(82,650)	(130,500)	(247,950)
Cyclopentane	(7,395)	(13,050)	(36,975)	(65,250)	(110,925)	(195,750)

Notes

- For pentane projects to the incremental operating costs should be added the following costs:
 - Incremental maintenance of 5% of net incremental investment
 - Incremental insurance of 0.5% of net incremental investment
 - Extra power of 5 kW/dispenser, 10 kW for premixer, 10 kW for ventilation for 2,000 hr/year at 0.10/kW
- The prices of HFC-245fa and methyl formate are global prices as provided by manufacturers