



**Programme des  
Nations Unies  
pour l'environnement**



Distr.  
RESTREINTE

UNEP/OzL.Pro/ExCom/29/27  
29 octobre 1999

FRANÇAIS  
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF  
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS  
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL  
Vingt-neuvième réunion  
Beijing, 24-26 novembre 1999

**PROPOSITION DE PROJET : BANGLADESH**

Ce document comprend les observations et les recommandations du Secrétariat du Fonds sur la proposition de projets suivante :

Réfrigération

- Plan de gestion des frigorigènes : surveillance des activités du plan de gestion des frigorigènes PNUD
- Plan de gestion des frigorigènes : projet national de récupération et de recyclage PNUD
- Plan de gestion des frigorigènes : formation des douaniers PNUE
- Plan de gestion des frigorigènes : Phase I – formation des formateurs sur les bonnes pratiques de gestion des frigorigènes, Phase II – projet de formation des techniciens à l'échelle nationale PNUE

## FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET BANGLADESH

SECTEUR : Réfrigération                      Consommation sectorielle d'ODS (199 ) :                      tonnes ODP

Seuil de coût-efficacité du secteur :                      S.o.

### *Titres des projets :*

- a) Plan de gestion des frigorigènes : surveillance des activités du plan de gestion des frigorigènes
- b) Plan de gestion des frigorigènes : projet national de récupération et de recyclage
- c) Plan de gestion des frigorigènes : formation des douaniers
- d) Plan de gestion des frigorigènes : Phase I – formation des formateurs sur les bonnes pratiques de gestion des frigorigènes, Phase II – projet de formation des techniciens à l'échelle nationale

Données relatives au projet	Plan de gestion des frigorigènes			
Consommation de l'entreprise (tonnes ODP)				
Incidences du projet (tonnes ODP)				
Durée prévue du projet (mois)	36	36	24	24
Montant initial demandé (\$US)	15 455	455 000	30 000	108 000
Coût final du projet (\$US)				
Surcoûts d'investissements a)	14 050			
Fonds pour imprévus b)	1 405			
Surcoûts d'exploitation c)				
Coût total du projet (a+b+c)	15 455	298 270	22 500	88 000
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations (%)	0 %	0 %	0 %	0 %
<b>Montant demandé (\$US)</b>	<b>15 455</b>	<b>298 270</b>	<b>22 500</b>	<b>88 000</b>
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)				
Confirmation du financement de contrepartie?				
Agence nationale de coordination	Ministère de l'Environnement et des Forêts			
Agence d'exécution	PNUD	PNUD	PNUE	PNUE

<i>Recommandations du Secrétariat</i>				
Montant recommandé (\$US)	15 455	298 270	22 500	88 000
Incidences du projet (tonnes ODP)				
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)				
Coûts d'appui de l'agence d'exécution (\$US)	2 009	38 775	2 925	14 040
Coût total pour le Fonds multilatéral	17 464	337 045	25 425	102 040

## DESCRIPTION DU PROJET

### Plan de gestion des frigorigènes : Bangladesh

1. La consommation totale d'ODS dans le secteur de la réfrigération au Bangladesh a été évaluée à 268 tonnes ODP en 1997, utilisées pour l'entretien de l'équipement de réfrigération domestique et commercial, et des climatiseurs d'automobiles. Le Bureau de l'ozone a entrepris une étude en 1996 afin de recenser tous les utilisateurs de CFC dans le secteur de la réfrigération. Neuf cent quatre-vingt-cinq utilisateurs ont été recensés à ce jour, dont des utilisateurs commerciaux et industriels, et 393 ateliers d'entretien d'envergure différente. Il y a plus de 4 000 techniciens d'entretien en réfrigération au pays, dont les compétences varient énormément d'un individu à l'autre. Une récente enquête révèle qu'il y a environ 3 millions de réfrigérateurs et congélateurs domestiques, 1 200 entreprises de fabrication de glace et de crème glacée et plusieurs autres systèmes de réfrigération commerciale et domestique, de même que 15 000 véhicules dotés d'un climatiseur à base de CFC.
2. Le gouvernement du Bangladesh songe à adopter une loi pour l'élimination des ODS. Il a été décidé, lors d'une réunion des ministères de l'Environnement et du Commerce, du Conseil national du revenu et de Petro Bangladesh, au mois d'octobre 1999, d'interdire l'importation de l'équipement de réfrigération à base de CFC et de créer un système de permis d'importation/exportation à compter de janvier 2000. De plus, le Bureau de l'ozone a décidé de mettre sur pied un programme d'accréditation des techniciens d'entretien.
3. La reconversion des installations d'une usine d'aérosols d'une technologie à base de CFC-12 à une technologie à base d'hydrocarbures sera terminée au début de 2000. Ce projet aura donné lieu à l'élimination de 560 tonnes de CFC, ce qui fait du secteur de l'entretien de l'équipement de réfrigération le plus gros consommateur d'ODS au pays.
4. Le PGF comprend deux programmes de formation de base : i) la formation des agents de douane afin qu'ils puissent appliquer l'interdiction prévue d'importer de l'équipement à base de CFC et appliquer la réglementation sur l'importation/exportation en vigueur au Bangladesh avec la vigilance nécessaire en surveillant l'entrée des ODS et de l'équipement à base d'ODS au pays et en utilisant une base de données des importateurs/exportateurs d'ODS afin recueillir des données précises sur les importations et les exportations; et ii) un programme de formation des formateurs des techniciens en réfrigération sur les bonnes techniques de gestion ayant pour but d'améliorer les pratiques d'entretien afin d'éviter l'émission de CFC dans l'atmosphère et de permettre l'utilisation de l'équipement de réfrigération jusqu'à la fin de sa vie utile.
5. Le PGF comprend un sous-projet pour la création d'un réseau de récupération et de recyclage comprenant 45 appareils de récupération (dont les appareils utilisés dans le cadre du programme de formation sur les bonnes techniques) et 9 centres de recyclage pour l'entretien de l'équipement de réfrigération commercial et industriel, pour un montant total de 298 000 \$US. Cette activité comprend également six ateliers d'une journée à l'intention des techniciens de service sur les démonstrations pratiques de l'équipement de récupération et de recyclage.

6. La mise en œuvre de ces projets donnera lieu à la récupération et au recyclage de 12,6 tonnes de CFC par année. Cette quantité s'ajouterait aux quantités de frigorigènes récupérées grâce à l'enseignement de bonnes pratiques d'entretien aux séminaires de formation.

7. Le Bureau de l'ozone du Bangladesh sera responsable de la surveillance, de la coordination et de la mise en œuvre des activités d'élimination proposées dans le PGF. Il conservera tous les dossiers des quantités récupérées et des quantités de frigorigènes recyclées entreposées aux centres de recyclage, et surveillera la qualité des gaz recyclés ainsi que la fourchette des prix. Le projet comprend également la somme de 15 455 \$US pour l'embauche d'un consultant local qui recueillera les données dans tous les centres d'entretien qui participent au projet de récupération et de recyclage.

## **OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT**

### **OBSERVATIONS**

1. Le PNUE et le Secrétariat ont discuté du niveau de financement demandé pour les programmes de formation. Les coûts associés à la logistique des ateliers et les sommes demandées pour l'assistance, la surveillance et l'évaluation du projet ont été réduits en conséquence.

2. Le Secrétariat et les agences d'exécution (PNUD et PNUE) ont également discuté de l'envergure du programme de récupération et recyclage par rapport à la consommation de CFC et sa distribution sectorielle. Le PNUD et le PNUE ont accepté de modifier le niveau de financement en conséquence.

### **RECOMMANDATION**

1. Le Secrétariat recommande l'approbation générale du projet, et des coûts d'appui connexes aux niveaux de financement ci-dessous:

	<b>Projet</b>	<b>Coût du projet \$US</b>	<b>Coût d'appui \$US</b>	<b>Agence d'exécution</b>
a)	Plan de gestion des frigorigènes : surveillance des activités du plan de gestion des frigorigènes	15 455	2 009	PNUD
b)	Plan de gestion des frigorigènes : projet national de récupération et de recyclage	298 270	38 775	PNUD
c)	Plan de gestion des frigorigènes : formation des douaniers	22 500	2 925	PNUE
d)	Plan de gestion des frigorigènes : Phase I – formation des formateurs sur les bonnes pratiques de gestion des frigorigènes, Phase II – projet de formation des techniciens à l'échelle nationale	88 000	14 040	PNUE