



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**



Distr.
GÉNÉRAL

UNEP/OzL.Pro/ExCom/74/19
17 avril 2015

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Soixante-quatorzième réunion
Montréal, 18 au 22 mai 2015

PROPOSITION DE PROJET : ARGENTINE

Le présent document comporte des observations et la recommandation du Secrétariat sur la proposition de projet suivante :

Élimination

- Plan de gestion de l'élimination des HCFC (phase I, deuxième tranche) Italie/ONUDI/Banque mondiale

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET – PROJETS PLURIANNUELS

Argentine

(I) TITRE DU PROJET	AGENCE	RÉUNION APPROUVÉE	MESURES DE CONTRÔLE
Plan de l'élimination des HCFC (phase I)	BIRD, Italie, ONUDI (principale)	66°	17,5 % d'ici 2017

(II) DERNIÈRES DONNÉES DE L'ARTICLE 7 (Annexe C Groupe 1)	Année : 2013	246,2 (tonnes PAO)
---	--------------	--------------------

(III) DERNIÈRES DONNÉES SECTORIELLES DU PROGRAMME DU PAYS (tonnes PAO)								Année : 2013	
Produits chimiques	Aérosol	Mousse	Lutte contre l'incendie	Réfrigération		Solvants	Agent de transformation	Utilisation en laboratoire	Consommation totale du secteur
				Fabrication	Entretien				
HCFC-123			2,3		0,2				2,6
HCFC-124					1,5				1,5
HCFC-141b	8,5	42,2	1,2	27,2	13,2	0,7			93,1
HCFC-141b dans le polyol prémélangé importé		41,7							41,7
HCFC-142b	0,0	1,2			8,6				9,7
HCFC-21									
HCFC-22	8,5	0,2		12,1	167,9				188,7

(IV) DONNÉES SUR LA CONSOMMATION (tonnes PAO)			
Référence 2009-2010 :	400,7	Point de départ des réductions globales durables :	377,51
CONSOMMATION ADMISSIBLE AU FINANCEMENT (tonnes PAO)			
Déjà approuvée :	83,53	Restante :	293,98

(V) PLAN D'ACTIVITÉS		2015	2016	2017	Total
ONUDI	Élimination des PAO (tonnes PAO)	4,6	0,0	1,8	6,4
	Financement (\$ US)	338 208	0	134 375	472 583

(VI) DONNÉES DU PROJET		2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	Total
Limites de consommation du Protocole de Montréal		s.o.	s.o.	s.o.	400,70	400,70	360,63	360,63	360,63	s.o.
Consommation maximale admissible (tonnes PAO)		s.o.	s.o.	s.o.	400,70	400,70	360,63	360,63	330,58	s.o.
Financement accordé (\$ US)	BIRD	Coûts de projet		914 612						914 612
		Coûts d'appui		68 596						68 596
	Italie	Coûts de projet	300 000							300 000
		Coûts d'appui	39 000							39 000
	ONUDI	Coûts de projet	8 435 542	685 388		314 612			125 000	9 560 542
		Coûts d'appui	632 666	51 404		22 023			8 750	714 843
Fonds approuvés par ExCom (\$ US)	Coûts de projet	8 735 542*	0	1 600 000	0		0,0	0,0		10 335 542
	Coûts d'appui	671 666	0	120 000	0		0,0	0,0		791 666
Total des fonds demandés pour l'approbation à cette réunion (\$ US)	Coûts de projet	0	0	0	0		314 612	0	0	314 612
	Coûts d'appui	0	0	0	0		22 023	0	0	22 023

*Approuvé à la 61^e réunion du Comité exécutif

Recommandation du Secrétariat :	Pour approbation générale
---------------------------------	---------------------------

DESCRIPTION DU PROJET

1. Au nom du gouvernement de l'Argentine, l'ONUDI, en tant que principale agence d'exécution, a présenté à la 74^e réunion une demande de financement pour la deuxième tranche de la phase I du plan de gestion de l'élimination des HCFC (PGEH)¹ d'un montant de 314 612 \$ US, plus les coûts d'appui d'agence de 22 023 \$ US pour l'ONUDI seulement. La présentation comprend un rapport d'étape sur la mise en œuvre de la première tranche, le rapport de vérification de la consommation des HCFC et le plan de mise en œuvre de la tranche pour 2015 à 2017.

Rapport sur la consommation des HCFC

Consommation des HCFC

2. Le gouvernement de l'Argentine a indiqué une consommation de 246,20 tonnes PAO de HCFC en 2013 et a estimé une consommation de 258,23 tonnes PAO pour 2014, ce qui est inférieur à la consommation admissible de 400,7 tonnes PAO. La consommation de HCFC pour 2010-2014 est indiquée dans le tableau 1.

Tableau 1. Consommation des HCFC en Argentine (données de l'Article 7, 2009-2014)

HCFC	2010	2011	2012	2013	2014*	Référence
Tonnes métriques						
HCFC-22	5 865,08	6 581,84	6 528,44	2 574,45	2 904,30	4 859,5
HCFC-141b	1 157,25	1 201,43	1 693,22	827,06	789,24	1 031,1
HCFC-142b	346,80	208,10	306,22	170,37	145,82	268,1
HCFC-123	78,17	106,42	190,57	71,55	77,95	74,7
HCFC-124	54,84	73,83	103,10	51,24	28,56	47,9
HCFC-21	0,00	3,13	2,31	0,00	0,00	0,0
(Total) (tm)	7 502,13	8 174,75	8 823,86	3 694,67	3 945,87	6 281,3
Tonnes PAO						
HCFC-22	322,58	362,00	359,06	141,59	159,74	267,3
HCFC-141b	127,30	132,16	186,25	90,98	86,82	113,4
HCFC-142b	22,54	13,53	19,90	11,07	9,48	17,5
HCFC-123	1,56	2,13	3,81	1,43	1,56	1,5
HCFC-124	1,21	1,62	2,27	1,13	0,63	1,0
HCFC-21	0,0	0,12	0,10	0,00	0,00	0,0
Total (tonnes PAO)	475,19	511,56	571,39	246,20	258,23	400,7

*Données non déclarées, mais vérifiées.

3. La consommation de HCFC en 2013 et 2014 était déjà inférieure à 35 % de la consommation de référence. La tendance à la baisse de la consommation de HCFC était due à de grandes importations en 2012 afin de prendre des dispositions pour les mesures de contrôle qui ont débuté en 2013, le ralentissement de l'économie, la conversion du secteur de fabrication des climatiseurs, qui a entraîné la réduction de près de la moitié de la production du producteur local de HCFC-22 (FIASA), et des mesures de contrôle sur les importations imposées par le gouvernement, qui ont empêché certains importateurs d'atteindre la totalité de leur quota. Bien qu'il est difficile de prédire comment la demande de HCFC évoluera, le gouvernement de l'Argentine et l'ONUDI considèrent que la consommation pourrait augmenter, tout en respectant les objectifs établis par le Protocole de Montréal et l'accord entre le gouvernement et le Comité exécutif.

¹ La deuxième tranche du PGEH pour l'Argentine était initialement prévue pour la présentation en 2014.

Rapport de vérification

4. Un rapport de vérification indépendant pour 2012, 2013 et 2014 a confirmé que le gouvernement met en œuvre un système de permis et de quotas pour la production, les importations et les exportations de HCFC, et que la consommation totale des HCFC pour 2012 était de 571,3 tonnes PAO, de 246,1 tonnes PAO pour 2013 et de 258,2 tonnes PAO pour 2014. La vérification a également conclu, entre autres choses, qu'en 2013 et 2014, l'Argentine a mis en œuvre des mesures strictes sur les taux de production et les quotas d'importation de HCFC, que la structure du système de régulation en place permet d'atteindre avec succès les objectifs du Protocole de Montréal et que les lois, décrets et résolutions en vigueur sont articulés et constituent un système efficace pour respecter les accords concernant la réduction des HCFC.

Rapport de la mise en œuvre du programme du pays

5. Le gouvernement de l'Argentine a communiqué des données d'utilisation dans le secteur des HCFC dans le cadre du rapport de mise en œuvre du programme du pays de 2013, soit 5 002,43 tm (ou 337,29 tonnes PAO), ce qui est supérieur aux données de consommation de HCFC déclarées en vertu de l'Article 7 pour la même année. Cela est dû au fait qu'en 2013, les secteurs de consommation utilisaient des substances stockées importées en 2012, alors que les taux d'importation et de production locale de HCFC étaient inférieurs.

Rapport d'étape sur la mise en œuvre de la première tranche du PGEH

Cadre juridique

6. Le système de permis a été modifié pour inclure les quotas d'importation de HCFC depuis le 1^{er} janvier 2013. Les autres règlements comprennent l'allocation annuelle des quotas d'importation de SAO à partir de 2013; une interdiction d'importation et de production de climatiseurs individuels utilisant des HCFC-22; et un système de permis pour l'importation de climatiseurs autonomes intégré dans le système de permis des SAO.

7. Une formation pour les agents de douanes sur les mesures de contrôle à jour concernant les HCFC a été effectuée avec 206 participants, y compris les douanes, la Gendarmerie nationale argentine, la police fédérale, la police provinciale, la préfecture et d'autres institutions. Quatre identificateurs de réfrigérants ont été distribués aux autorités douanières dans quatre provinces pour améliorer les pratiques de détection de substances.

Secteur de la fabrication

8. *Conversion du HCFC-22 dans les climatiseurs individuels et autonomes (53,5 tonnes PAO)* : Sur les neuf entreprises incluses dans le projet, six (Digital Fuegina, Electro Fuegina, Interclima, Multicontrol, Newsan et Radio Victoria) ont effectué la conversion et leur équipement à base de HCFC a été détruit. Une entreprise supplémentaire (BGH) achèvera la conversion, y compris la destruction de l'ancien équipement, d'ici la fin de 2015. La technologie de remplacement était le HFC-410A et toutes les entreprises, à l'exception de BGH, produisent des climatiseurs sans HCFC depuis juillet 2013.

9. Les deux autres entreprises (Audivic et Foxman² qui ont une consommation moyenne de 3,85 tonnes PAO) éprouvent des difficultés économiques à la suite de l'approbation du projet en raison, entre autres, du ralentissement économique et de la restriction des importations en 2011. L'assistance du Fonds multilatéral ne peut être assurée jusqu'à ce que les entreprises confirment leur solvabilité financière

² Dans le cadre du projet d'investissement de fabrication de climatiseurs individuels approuvé à la 61^e réunion, 675 659 \$ US ont été alloués à Audivic et 215 496 \$ US à Foxman (UNEP/OzL.Pro/ExCom/61/28).

et leur fonctionnement régulier. À l'heure actuelle, Audivic produit des climatiseurs utilisant du HCF-410A pour approvisionner BGH, alors que Foxman a cessé la production en 2013.

10. En raison du projet, toute consommation de HCFC-22 pour la fabrication de climatiseurs individuels et autonomes a été éliminée de manière permanente. Aucun permis pour l'achat de HCFC-22 n'a été délivré depuis janvier 2013, et l'importation et les ventes de climatiseurs à base de HCFC-22 ont été interdites. Selon les renseignements fournis par l'ONUDI, un résumé de l'état de la mise en œuvre des projets dans ce secteur, y compris les coûts engagés, est présenté dans le tableau 2.

Tableau 2. État de la mise en œuvre des conversions du secteur de la fabrication de climatiseurs individuels

Entreprise	Consommation (tonnes PAO)	État	Surcoûts en capital (\$ US)*	Surcoûts d'exploitation (\$ US)*	Coûts totaux (\$ US)*
Audivic	3,4	Pas commencé	-	-	-
BGH	8,9	Achevé	553 408	800 026	1 353 434
Digital Fuegina	1,8	Achevé	375 414	148 090	523 504
Electro-Fuegina	5,1	Achevé	559 170	671 340	1 230 510
Foxman	0,5	Pas commencé	-	-	-
Interclima	13,4	Achevé	579 717	826 508	1 406 225
Multicontrol	11,2	Achevé	376 546	113 422	489 968
Newsan	8,5	Achevé	474 053	631 974	1 106 027
Radio Victoria	0,7	Achevé	533 748	1 054 653	1 588 401
TOTAL	53,5		3 452 056	4 246 013	7 698 069

*Montants fondés sur des totaux à des fins d'information. Les montants sont toujours vérifiés par l'ONUDI.

11. *Conversion du HCFC-141b dans la fabrication de mousse isolante rigide en polyuréthane (PU) pour les réfrigérateurs domestiques chez Mabe (18,46 tonnes PAO) :* Un accord a été signé entre le gouvernement et la Banque mondiale pour le transfert de fonds et la mise en œuvre du projet le 19 décembre 2014. Malgré le retard de la signature de l'accord, des travaux ont lieu depuis juin 2013. Avec l'appui de l'unité de coordination du projet, Mabe s'est procuré de l'équipement et a commencé l'installation d'une nouvelle chaîne de production. Aucun décaissement n'a eu lieu jusqu'à maintenant, mais conformément à l'accord entre le gouvernement et la Banque mondiale, Mabe sera en mesure de recevoir un financement rétroactif pour les activités déjà commencées. On estime que la production utilisant le cyclopentane commencera en avril 2015, ce qui éliminera 18,46 tonnes PAO de HCFC-141b.

Secteur de l'entretien des équipements de réfrigération

12. Un manuel de formation sur les bonnes pratiques d'entretien des climatiseurs à deux blocs a été élaboré et 2 000 copies ont été imprimées. Le manuel comprend un chapitre sur la réduction de l'utilisation du HCFC-141b lors du rinçage pendant l'entretien.

13. Un total de 28 formateurs et 588 techniciens en réfrigération (sur les 2 000 ciblés pour la phase I) opérant dans 25 villes différentes dans le pays ont reçu une formation sur les bonnes pratiques d'entretien en réfrigération. Douze trousse de formation et 174 trousse d'outils pour l'entretien ont été achetées, et 207 d'entre elles ont déjà été distribuées aux ateliers de réfrigérations. L'Instituto Nacional de Tecnologia Industrial (INTI) a été embauché pour assurer la logistique et offrir des lieux pour les séminaires et la livraison des trousse.

14. Des cours de formation supplémentaires ont été organisés sur les bonnes pratiques d'entretien en réfrigération, comme : les hydrocarbures (HC) comme réfrigérants (322 participants); le changement des compresseurs des réfrigérateurs domestiques avec le réfrigérant R-600a (398 participants); la manipulation sécuritaire du HCF-410A; comment construire une unité de récupération des réfrigérants (90 participants); les réfrigérants remplaçant les HCFC (155 participants); et les systèmes de réfrigération

dans les supermarchés (195 participants). Des cours de formation spécifiques pour éliminer l'utilisation du HCFC-141b pendant le rinçage de l'entretien débuteront en 2015 à l'aide des fonds de la deuxième tranche.

Suivi et coordination du projet

15. Plus de 100 intervenants industriels ont été informés sur les procédures de mise en œuvre du PGEH. L'Oficina Programa Ozono (OPROZ) (unité pour l'ozone) en collaboration avec l'Asociación Argentina del Frío (association de la réfrigération) a organisé un atelier pour les directeurs de supermarchés et autres intervenants sur l'impact de la consommation des HCFC et sur les tendances à privilégier les solutions de remplacement des substances à fort potentiel de réchauffement planétaire (PRP).

16. Un séminaire sur la récupération et le recyclage (R&R) pour les centres de recyclage en Argentine, au Chili, en Colombie, au Mexique et aux Philippines a été organisé à Buenos Aires en mars 2012. Selon les données de R&R recueillies auprès des centres de récupération et de recyclage, des techniciens et des ateliers d'entretien, un total de 105 tm de HCFC-22 ont été récupérées et réutilisées. Des vérifications techniques ont été réalisées sur l'équipement de récupération livré et des unités ont été réassignées lorsqu'elles n'avaient pas été correctement utilisées. Des activités de sensibilisation ont aussi été réalisées, y compris la participation de l'OPROZ avec des stands institutionnels aux expositions du secteur de la réfrigération industrielle; la distribution de matériels de sensibilisation du public et de formation pour les techniciens, le secteur de la réfrigération commerciale et le grand public.

17. En ce qui concerne le rapport et le suivi de la production de HCFC-22, les rapports de production trimestriels sont générés depuis juillet 2013.

Taux de décaissement du financement

18. En avril 2015, sur les 11 135 542 \$ US approuvés à ce jour, 8 564 814 \$ US ont été décaissés par l'ONUDI. Le solde de 2 570 728 \$ US sera décaissé en 2015 (tableau 3).

Tableau 3. Rapport financier de la phase I du PGEH pour l'Argentine (\$ US)

Agence	Première tranche	
	Approuvé	Déboursé
ONUDI (solde du PNE)*	800 000	765 759
ONUDI	685 388	444 819
Banque mondiale	914 612	0
Sous-total	2 400 000	1 210 578
Taux de décaissement		50,4 %
Projet sur le secteur de la fabrication des climatiseurs domestiques (Italie/ONUDI)**	8 735 542	7 354 236
Grand total	11 135 542	8 564 814
Taux de décaissement global		77 %

*Solde du plan national d'élimination transféré pour les activités dans le secteur de l'entretien selon la décision 66/42(h).

**Projet d'investissement approuvé à la 61^e réunion et intégré dans le PGEH.

Plan de mise en œuvre pour la deuxième tranche du PGEH

19. Au cours de la deuxième tranche de financement du PGEH, le gouvernement de l'Argentine mettra en œuvre les activités suivantes :

- (a) *Secteur de fabrication de la mousse (Banque mondiale) (0,00 \$ US) : Achèvement de la conversion de Mabe Argentina vers la technologie à base de HC en 2015;*
- (b) *Secteur de l'entretien des équipements de réfrigération (ONUDI) (210 873 \$ US) : Continuation de l'assistance technique pour réduire l'utilisation de HCFC-141b pendant le rinçage de l'entretien; continuation de la formation des techniciens et de la distribution des 714 trousseaux achetées aux techniciens formés; et activités visant à faciliter l'introduction de CO₂ et de réfrigérants HC, y compris des ateliers sur la disponibilité et les avantages/inconvénients de ces solutions de remplacement, une visite pédagogique dans les pays où ces solutions de remplacement sont produites ou utilisées; et une étude technique et économique sur l'introduction de nouvelles solutions de remplacement; et*
- (c) *Stratégie de suivi et coordination du projet (ONUDI) (103 739 \$ US) : Le suivi de la production, des importations et des exportations de HCFC; le suivi de la consommation des différents secteurs et la coordination de toutes les activités liées à la deuxième tranche du PGEH.*

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATION DU SECRÉTARIAT**OBSERVATIONS**Rapport d'étape sur la mise en œuvre de la première tranche du PGEH*Cadre juridique*

20. En réponse à la décision 63/17, le gouvernement a confirmé que toutes les lois pertinentes ont été adoptées. Le quota d'importation de HCFC pour 2015 est fixé à 142,89 tonnes PAO. Pour les années suivantes, le quota annuel continuera d'être fixé en fonction des demandes de quotas d'importation reçues et du registre historique des importateurs, qui est normalement inférieur aux taux de consommation admissibles en vertu du Protocole de Montréal, car il y a aussi une production de HCFC en Argentine.

Secteur de la fabrication de climatiseurs individuels

21. En ce qui concerne la situation financière d'Audivic et de Foxman, l'ONUDI a précisé qu'au moment de l'approbation du projet, les entreprises étaient financièrement solvables. Cependant, au moment de la mise en œuvre, les entreprises ont subi un processus de réorganisation, conformément à la loi sur les faillites en Argentine. Dans le cas d'Audivic, l'entreprise a indiqué qu'elle travaillait à résoudre le problème, mais en dépit de suivis périodiques de l'OPROZ, aucun avis n'a été reçu selon lequel l'entreprise aurait retrouvé sa solvabilité et son fonctionnement. Dans le cas de Foxman, il n'a pas encore été possible d'obtenir une garantie d'un bilan financier adéquat. Aucun équipement n'a été acheté dans l'offre originale de ces entreprises, puisque l'OPROZ attendait une démonstration de leur bilan financier.

22. L'ONUDI a demandé un délai supplémentaire pour recevoir plus d'informations d'Audivic et de Foxman pour prendre une décision au sujet de leur participation au projet. Dès la confirmation d'une solvabilité financière, l'ONUDI devra vérifier à nouveau l'admissibilité et la production de référence afin de déterminer si les entreprises peuvent recevoir une aide financière. Comme il n'a pas été possible de prendre une décision finale à cette réunion et que la prochaine tranche n'aura lieu qu'en 2017, l'ONUDI a

accepté de fournir un rapport sur l'état de la participation de ces entreprises au projet lors de la 77^e réunion du Comité exécutif en 2016. Dans le cas où les entreprises se retireraient du projet, le solde restant des fonds alloués à leur conversion sera retourné au Fonds.

Secteur de l'entretien des équipements de réfrigération

23. En examinant les programmes de formation, l'ONUDI a expliqué que la qualité des services fournis par les techniciens formés s'était améliorée et que plusieurs des entreprises les plus importantes avaient demandé des services aux techniciens ayant participé au programme de formation. En ce qui concerne les douanes, un système d'apprentissage en ligne ayant déjà été développé lors de la mise en œuvre du plan national d'élimination du CFC a été mis à jour pour inclure les nouvelles mesures sur les HCFC. Ce système est disponible aux nouveaux agents à l'échelle nationale.

24. L'ONUDI a précisé que la modernisation des équipements à base de HCFC vers des substances inflammables ne fait pas partie du PGEH et n'a pas été encouragée en Argentine. L'ONUDI a également expliqué que la plupart des systèmes de supermarchés utilisent principalement les HCF en remplacement des HCFC. Les systèmes de supermarchés centralisés au CO₂ transcritiques ne sont pas standard en Argentine. Le premier a été installé dans le sud du pays et la plupart de ses composants ont été importés, car ils n'étaient pas disponibles localement. L'efficacité de ces systèmes devra être évaluée pour les autres régions de l'Argentine où les températures sont plus élevées. Le coût de ces systèmes est 30 % plus élevé et une formation spécifique est nécessaire, puisque les techniciens ne sont pas familiarisés avec cette technologie. L'ammoniac est utilisé dans la réfrigération industrielle et comme ce fait n'est connu que par les experts de haut niveau, les jeunes professionnels et techniciens seront formés pour promouvoir son utilisation dans d'autres applications.

25. L'ONUDI a également indiqué que certaines entreprises pour les utilisateurs finaux acceptent lentement de nouveaux équipements à base de HC, y compris Quilmes, une des plus grandes brasseries du pays qui introduira des refroidisseurs à base de HC-290 dans de nombreux magasins du pays et qui a annoncé qu'elle n'achètera que de l'équipement à base de HC-290 à compter de 2016. Les entreprises locales en réfrigération commerciale ne fabriquent pas de refroidisseurs à base de HC-290, mais certaines d'entre elles testent des prototypes.

26. L'OPROZ a produit un certain nombre de documents et de cours de formation sur la manipulation sécuritaire des systèmes à base de HC comme réfrigérants, ainsi qu'une vidéo sur la manière de changer un compresseur dans un réfrigérateur à base de HC. Conformément à la décision 72/40, l'ONUDI, au nom du gouvernement de l'Argentine, a aussi présenté à la 74^e réunion une proposition visant à démontrer les technologies à faible PRP (c.-à-d. les systèmes en cascade à faible PRP, CO₂ ou CO₂ transcritique) dans les supermarchés. L'OPROZ continuera à diffuser des informations sur les technologies de remplacement qui arrivent sur le marché.

27. L'ONUDI a indiqué que bien qu'il existe des agents nettoyants de remplacement du HCFC-141b pour le rinçage des systèmes de réfrigération disponibles en Argentine, leur prix est de cinq à six fois plus élevé que celui du HCFC-141b. Compte tenu de cette situation, il a été décidé, pour l'instant, de simplement inclure un chapitre sur le rinçage dans le manuel de formation sur la réfrigération. Une assistance technique pour réduire l'utilisation du HCFC-141b lors du rinçage de l'entretien, y compris une formation et un équipement de nettoyage approprié pour les techniciens, sera mise en œuvre pendant la phase II du PGEH. Tenant compte du fait qu'il existe d'autres utilisations du HCFC-141b pur qui n'ont toujours pas été abordées (p. ex. les aérosols et les solvants), l'Argentine n'a pas encore déterminé une date pour l'élimination totale de cette substance.

Révision de l'accord du PGEH

28. Conformément aux décisions 66/17(c)³ et 67/15(b)(i), les coûts d'agence pour la deuxième et troisième tranche du PGEH pour l'Argentine ont été ajustés pour refléter le nouveau régime de coûts administratifs pour l'ONUDI. En conséquence, l'Appendice 2-A (« Les objectifs et le financement ») a été mis à jour et le paragraphe 16 a été ajouté pour indiquer que l'accord mis à jour remplace celui qui avait été convenu à la 66^e réunion, tel qu'il est indiqué à l'Annexe I du présent document. L'accord pleinement révisé sera annexé au rapport final de la 74^e réunion.

Conclusion

29. L'Argentine dispose d'un système de quotas et permis de production, d'importation et d'exportation des HCFC opérationnel mis en place. Les taux de consommation des HCFC en 2013 et 2014 sont déjà en dessous de la consommation de référence et 10 % inférieurs aux mesures de contrôle en 2015. Les données de consommation et l'application stricte du système de quotas et de permis sont corroborées par le rapport de vérification indépendant. L'Argentine a achevé la conversion de sept entreprises de fabrication de climatiseurs individuels, éliminant ainsi 49,61 tonnes PAO, et a poursuivi la mise en œuvre d'une stratégie globale dans le secteur de l'entretien des équipements de réfrigération qui a démarré dans le cadre d'un plan national d'élimination du CFC. Bien qu'il y ait des retards dans les dispositions formelles pour la mise en œuvre du projet sur la mousse chez Mabe, la mise en œuvre du projet a progressé et l'achèvement est prévu en 2015 pour une élimination de 18,46 tonnes PAO de HCFC-141b. L'ONUDI et le gouvernement de l'Italie ont décaissé 77 % des fonds approuvés.

RECOMMANDATION

30. Le Secrétariat du Fonds recommande ce qui suit au Comité exécutif :

- (a) Prendre note du rapport d'étape sur la mise en œuvre de la première tranche de la phase I du plan de gestion de l'élimination des HCFC (PGEH) en Argentine; et
- (b) Demander à l'ONUDI de faire rapport à la 77^e réunion de l'état de mise en œuvre de la conversion des entreprises Audivic et Foxman qui participent au projet de fabrication de climatiseurs individuels, étant entendu que les fonds restants de la conversion de ces deux entreprises seront retournés au Fonds multilatéral, au cas où elles se retireraient du projet.

31. Le Secrétariat recommande en outre l'approbation générale de la deuxième tranche de la phase I du PGEH en Argentine, ainsi que le plan de mise en œuvre de la tranche correspondante pour 2015-2016, au niveau de financement indiqué dans le tableau ci-dessous :

	Titre du projet	Financement du projet (\$ US)	Coûts d'appui (\$ US)	Agence d'exécution
a)	Plan de gestion de l'élimination des HCFC (phase I, deuxième tranche)	314 612	22 023	ONUDI

³ Pour appliquer le régime des coûts administratifs existants à la première tranche des accords approuvés à la 66^e réunion et pour reconsidérer les coûts d'agence pour les tranches subséquentes à la 67^e réunion.

Annexe I

TEXTE À INCLURE DANS L'ACCORD MIS À JOUR ENTRE LE GOUVERNEMENT DE L'ARGENTINE ET LE COMITÉ EXÉCUTIF DU FONDS MULTILATÉRAL POUR LA RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DES HYDROCHLOROFLUOROCARBURES
(Les changements pertinents sont en gras pour faciliter la référence)

16. Le présent Accord révisé remplace l'Accord conclu entre le gouvernement de l'Argentine et le Comité exécutif à la 66^e réunion de ce dernier.

APPENDICE 2-A : LES OBJECTIFS ET LE FINANCEMENT

Ligne	Précisions	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	Total
1.1	Calendrier de réduction des substances du groupe I de l'annexe C du Protocole de Montréal (tonnes PAO)	s.o.	s.o.	s.o.	400,70	400,70	360,63	360,63	360,63	s.o.
1.2	Consommation totale maximum autorisée des substances du groupe I de l'annexe C (tonnes PAO)	s.o.	s.o.	s.o.	400,70	400,70	360,63	360,63	330,58	s.o.
2.1	Financement approuvé (\$ US) pour l'agence d'exécution principale (ONUDI)	8 435 542	0	685 388	0	314 612	0	0	125 000	9 560 542
2.2	Coûts d'appui pour l'agence d'exécution principale (\$ US)	632 666	0	51 404	0	22 023	0	0	8 750	714 843
2.3	Financement approuvé (\$ US) pour l'agence d'exécution coopérante (Banque mondiale)	0	0	914 612	0	0	0	0	0	914 612
2.4	Coûts d'appui pour l'agence coopérante : Banque mondiale (\$ US)	0	0	68 596	0	0	0	0	0	68 596
2.5	Financement approuvé (\$ US) pour l'agence d'exécution coopérante (Italie)	300 000	0	0	0	0	0	0	0	300 000
2.6	Coûts d'appui pour l'agence coopérante : Italie (\$ US)	39 000	0	0	0	0	0	0	0	39 000
3.1	Total du financement convenu (\$ US)	8 735 542	0	1 600 000	0	314 612	0	0	125 000	10 775 154
3.2	Total des coûts d'appui (\$ US)	671 666	0	120 000	0	22 023		0	8 750	822 439
3.3	Total des coûts convenus (\$ US)	9 407 208	0	1 720 000	0	336 635	0	0	133 750	11 597 593
4.1.1	Élimination totale de HCFC-22 convenue aux termes du présent Accord (tonnes PAO)									6,11
4.1.2	Élimination de HCFC-22 à réaliser dans le cadre de projets approuvés antérieurement (tonnes PAO)									53,46*
4.1.3	Consommation restante admissible pour le HCFC-22 (tonnes PAO)									206,63
4.2.1	Élimination totale de HCFC-141b convenue aux termes du présent Accord (tonnes PAO)									23,96
4.2.2	Élimination de HCFC-141b à réaliser dans le cadre de projets approuvés antérieurement (tonnes PAO)									0
4.2.3	Consommation restante admissible pour le HCFC-141b (tonnes PAO)									70,61
4.3.1	Élimination totale de HCFC-142b convenue aux termes du présent Accord (tonnes PAO)									0
4.3.2	Élimination de HCFC-142b à réaliser dans le cadre de projets approuvés antérieurement (tonnes PAO)									0
4.3.3	Consommation restante admissible pour le HCFC-142b (tonnes PAO)									14,34
4.4.1	Élimination totale de HCFC-123 convenue aux termes du présent Accord (tonnes PAO)									0
4.4.2	Élimination de HCFC-123 à réaliser dans le cadre de projets approuvés antérieurement (tonnes PAO)									0
4.4.3	Consommation restante admissible pour le HCFC-123 (tonnes PAO)									1,57
4.5.1	Élimination totale de HCFC-124 convenue aux termes du présent Accord (tonnes PAO)									0
4.5.2	Élimination de HCFC-124 à réaliser dans le cadre de projets approuvés antérieurement (tonnes PAO)									0
4.5.3	Consommation restante admissible pour le HCFC-124 (tonnes PAO)									0,83

(*) Approuvé à la 61^e réunion du Comité exécutif