



**Programa de las
Naciones Unidas
para el Medio Ambiente**



Distr.
GENERAL

UNEP/OzL.Pro/ExCom/68/27
5 de noviembre de 2012

ESPAÑOL
ORIGINAL: INGLÉS

COMITÉ EJECUTIVO DEL FONDO MULTILATERAL
PARA LA APLICACIÓN DEL
PROTOCOLO DE MONTREAL
Sexagésima octava Reunión
Montreal, 3 – 7 de diciembre de 2012

PROPUESTAS DE PROYECTOS: EGIPTO

El presente documento consta de las observaciones y recomendaciones de la Secretaría del Fondo sobre la siguiente propuesta de proyecto:

Eliminación

- Plan de gestión de eliminación de HCFC (etapa I, segundo tramo)

ONUDI/PNUD

HOJA DE EVALUACIÓN DE PROYECTO – PROYECTOS PLURIANUALES

Egipto

I) TÍTULO DEL PROYECTO	ORGANISMO
Plan de gestión de eliminación de HCFC (etapa I)	PNUD, ONUDI (director)

II) DATOS MÁS RECIENTES CON ARREGLO AL ARTÍCULO 7 (Anexo C, Grupo I)	Año: 2011	355,6 (toneladas PAO)
---	-----------	-----------------------

III) DATOS SECTORIALES DEL PROGRAMA DE PAÍS MÁS RECIENTES (toneladas PAO)								Año: 2011	
Sustancia química	Aerosoles	Espumas	Lucha contra incendios	Refrigeración		Di-solventes	Agente de proceso	Uso en lab.	Consumo total del sector
				Fabricación	Servicio y mantenimiento.				
HCFC-123	0	0	0	0	0,13	0	0	0	0,13
HCFC-124	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HCFC-141b	0	102,3	0	0	0	0	0	0	102,3
HCFC-141b en polioles premezclados importados	0	46,0	0	0	0	0	0	0	46,0
HCFC-142b	0	15,8	0	0	0	0	0	0	15,8
HCFC-22		3,3	0	175,5	58,5	0	0	0	237,3

IV) DATOS SOBRE EL CONSUMO (toneladas PAO)			
Consumo básico de referencia 2009 - 2010:	386,30	Punto de partida para las reducciones acumulativas sostenidas:	484,61
CONSUMO ADMISIBLE PARA LA FINANCIACIÓN (toneladas PAO)			
Ya aprobado:	174,00	Restante:	310,61

V) PLAN ADMINISTRATIVO		2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Total
PNUD	Eliminación de SAO (t. PAO)	38,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	13,9	52,6
	Financiación (\$EUA)	2 150 000	0	0	0	0	0	770 130	2 920 130
ONUDI	Eliminación de SAO (t. PAO)	4,8						4,5	9,3
	Financiación (\$EUA)	268 750						250 018	518 768

VI) DATOS DEL PROYECTO		2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Total	
Límites al consumo prescritos por el Protocolo de Montreal		n.c.	n.c.	n.c.	386,3	386,3	347,6	347,6	347,6	347,6	n.c.	
Consumo máx. permitido (t. PAO)		n.c.	n.c.	n.c.	386,3	386,3	347,6	347,6	347,6	289,7	n.c.	
Financiación (\$EUA)	PNUD	Costos del proyecto	1 479 000	2 000 000	2 000 000	0	0	0	0	0	716 400	6 195 400
		Gastos de apoyo	115 463	150 000	150 000	0	0	0	0	0	53 730	469 193
	ONUDI	Costos del proyecto	892 840	950 000	250 000	0	0	0	0	0	232 575	2 325 415
		Gastos de apoyo	66 963	71 250	18 750	0	0	0	0	0	17 443	174 406
Fondos aprobados por el Comité Ejecutivo (\$EUA)	Costos del proyecto	2 371 840	2 950 000	0	0	0	0	0	0	0	5 321 840	
	Gastos de apoyo	182 426	221 250	0	0	0	0	0	0	0	403 676	
Total de fondos solicitados en principio (\$EUA)	Costos del proyecto	0	0	2 250 000	0	0	0	0	0	0	2 250 000	
	Gastos de apoyo	0	0	168 750	0	0	0	0	0	0	168 750	

Recomendación de la Secretaría:	Para consideración individual
--	-------------------------------

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

1. En nombre del Gobierno de Egipto, la ONUDI, en calidad de organismo director de ejecución, presentó a la 68ª Reunión del Comité Ejecutivo una solicitud de financiación del segundo tramo de la etapa I de un Plan de gestión de eliminación del HCFC, por un costo total que asciende a 2 418 750 \$EUA, compuesto de 2 000 000 \$EUA más gastos de apoyo al organismo de 150 000 \$EUA para el PNUD, y de 250 000 \$EUA más gastos de apoyo al organismo de 18 750 \$EUA para la ONUDI. La presentación de la solicitud incluye también un informe sobre la marcha de las actividades de ejecución del primer tramo del Plan de gestión de eliminación de HCFC y un informe de verificación sobre el consumo de HCFC en Egipto, así como los planes anuales de ejecución para 2013.

Antecedentes

2. El Comité Ejecutivo aprobó el Plan de gestión de eliminación de HCFC para Egipto en su 65ª Reunión, con miras a reducir el consumo de HCFC en un 25 por ciento del consumo básico de referencia para finales de 2018, por un volumen de financiación total que en principio asciende a 8 520 815 \$EUA, más gastos de apoyo al organismo de 643 599 \$EUA. En ello se incluyen 892 840 \$EUA, más gastos de apoyo al organismo de 66 963 \$EUA para la ONUDI con objeto de eliminar 17,6 toneladas PAO de HCFC-141b que se consume en dos empresas de producción de espumas; y 1 479 000 \$EUA, más gastos de apoyo al organismo de 115 463 \$EUA para el PNUD, a fin de eliminar 37,4 toneladas PAO de HCFC-141b que se consume en cuatro empresas de producción de espumas, lo que se aprobó en su 62ª Reunión. En la 65ª Reunión, el Comité Ejecutivo aprobó también 950 000 \$EUA más gastos de apoyo al organismo de 71 250 \$EUA para la ONUDI y 2 000 000 \$EUA más gastos de apoyo al organismo de 150 000 \$EUA para el PNUD con miras a la ejecución del primer tramo del plan nacional de eliminación.

Informe sobre la marcha de las actividades de ejecución del primer tramo del plan de gestión de eliminación definitiva

3. Las principales actividades a ejecutar en la etapa I del Plan de gestión de eliminación de HCFC constan de: medidas regulatorias reglamentarias por parte del Gobierno de Egipto; conversión de empresas productoras de espumas a tecnologías formuladas sin HCFC; actividades en el sector de servicio y mantenimiento de refrigeración; y apoyo para la ejecución del proyecto y la unidad de supervisión.

Medidas regulatorias reglamentarias por parte del Gobierno de Egipto

4. La ONUDI ha establecido un sistema electrónico de gestión de datos para llevar a cabo las operaciones de concesión de licencias como parte del último tramo del Plan Nacional de Eliminación de clorofluorocarbonos. El sistema, que de hecho controlará todo lo relativo a los HCFC, los HCFC-141b presentes en los polioles premezclados de importación y otros productos químicos tipo hidrofluorocarbonos, estará plenamente operativo el 1 de enero de 2013 al quedar conectadas la Oficina Nacional del Ozono, las Autoridades de Aduanas, el Ministerio de Comercio y otras entidades pertinentes que participan en la concesión de licencias de trabajo. El sistema permite que las Autoridades de Aduanas dispongan de un cromatógrafo de gases para identificar los HCFC en las muestras extraídas en la aduana de importación.

Conversión de empresas productoras de espumas

5. La etapa I del Plan de gestión de eliminación de HCFC incluye la conversión a tecnología de ciclopentano de cuatro empresas que fabrican espumas de aislamiento para equipos de refrigeración. La financiación de tres de ellas se aprobó en la 62ª Reunión, a saber: Mondial Freezers Company, Delta Electric Appliances, y El-Araby Co. for Engineering Industries. Como se recoge en el documento del proyecto presentado a la 65ª Reunión, tras presentarse el Plan de gestión de eliminación de HCFC para Egipto, el Gobierno informó a la UNIDO que Delta Electrical Appliances, con un consumo conexo de 80,91 tm (8,90 toneladas PAO) de HCFC-141b, fue adquirida por una empresa extranjera que no opera al amparo del artículo 5, por lo que ya no era admisible para financiación. Conforme a lo propuesto por la ONUDI, el proyecto ha sido cancelado y los fondos aprobados por valor de 422 740 \$EUA, más gastos de apoyo al organismo por un monto de 31 706 \$EUA han sido reembolsados al Fondo Multilateral en la 69ª Reunión.

6. La ejecución de la conversión de las tres empresas admisibles para financiación progresa adecuadamente. En lo tocante a Mondial Freezers Company y a El-Araby Co. for Engineering Industries, se prevé que el equipo necesario para dicha conversión se entregue a finales de 2012, culminándose la conversión completa de las tres empresas en mayo de 2013. En lo que a Kiriazzi Refrigerators Factory respecta, se prevé que la entrega de los equipos se efectúe en el primer trimestre de 2013, alcanzándose la conversión completa en mayo de 2013.

7. La etapa I del Plan de gestión de eliminación de HCFC incluye también la conversión a tecnologías alternativas de bajo potencial de calentamiento mundial de seis empresas de fabricación de espumas que producen productos de espumas rígida y de revestimiento integral. En lo tocante a Specialized Engineering Contracting Co., se han venido efectuando pruebas con formiato metílico, y se sigue analizando a los proveedores de equipos. La empresa se convertirá a principios de 2013 y utilizará polioles premezclados que suministrará una empresa de sistemas local. Los equipos necesarios para MOG Engineering & Industry se instalarán en mayo de 2013, finalizándose plenamente la conversión de la empresa en agosto de 2013. En febrero de 2012 se terminaron con éxito las pruebas con formiato metílico en Fresh Electric Home Appliances y el equipo necesario se instalará en mayo de 2013, dándose por terminada la conversión en agosto de ese mismo año. Tras la aprobación del proyecto, Cairo Foam consolidó sus tres fabricas en una sola, lo que ha retrasado la instalación de los equipos hasta mayo de 2013 al tener que revisar los planes de distribución. La empresa quedará plenamente convertida en agosto de 2013. En lo que respecta a Reftruck, a Al Fateh for Engineering y a General Contracting se han finalizado los acuerdos de ejecución con cada una de ellas y se prevé que queden plenamente convertidas en marzo de 2014.

8. Se sigue el curso previsto en la ejecución de la conversión a tecnología de formiato metílico en las 81 PYMES, con el respaldo de sus proveedores de sistemas, habiéndose eliminado un consumo total de 666,20 tm (73,28 toneladas PAO) de HCFC-141b. En septiembre de 2012 se celebraron reuniones con cada uno de los proveedores de sistemas que participaron, firmando cada uno de ellos en octubre de 2012 los memorandos de acuerdo preparados. Cada memorando de acuerdo recoge disposiciones específicas respecto del apoyo y asistencia técnica que recibirán los clientes de espumas que llevan a cabo las actividades siguientes. Simultáneamente, los proveedores de sistemas han comenzado a desarrollar polioles premezclados sin formulación de HCFC, y se prevé que podrán obtenerse en el mercado local a principios de 2013 (Cuadro 1). Se facilitará asistencia a las empresas productoras de espumas una vez puedan obtenerse comercialmente tales polioles.

Cuadro 1. Tecnologías sin HCFC seleccionadas por los proveedores de sistemas en Egipto

Proveedor de sistemas	Selección de tecnología
Baalbaki	Formiato metílico
Bayer (*)	Espumación acuosa para aplicaciones no críticas Formiato metílico para aplicaciones de rociado de espumas HFC/HFO o hidrocarburos para espumas de aislamiento en equipos de refrigeración Examen en curso de metanol para aplicaciones de revestimiento integral
Dow Chemical (*)	Espumación acuosa/HFC seguido de HFO e hidrocarburos Examen en curso de metanol para formulaciones con espumante auxiliar de baja concentración
Obegi (**)	Formiato metílico (decisión preliminar)
Redachem	Pendiente, al no estar en producción la empresa como consecuencia de un incendio
Technocom	Formiato metílico para aplicaciones de rociado de espumas Espumación acuosa para aplicaciones de suelas de zapatos HFC/HFO e hidrocarburos para espumas de aislamiento en tableros y equipos de refrigeración

(*) Empresa de propiedad extranjera. No se facilitará financiación para la retroadaptación de sus instalaciones; sin embargo, se proveerá asistencia técnica y apoyo a sus clientes de espumas dedicados a las actividades siguientes.

(**) Se ha confirmado que la empresa es propiedad de capital que opera al amparo del artículo 5 y no de los Emiratos Árabes Unidos, como se asumió en las fechas de aprobación del Plan de gestión de eliminación de HCFC. La empresa será retroadaptada con la financiación aprobada para la etapa I del the Plan de gestión de eliminación de HCFC.

Actividades en el sector de servicio y mantenimiento

9. La ejecución de las actividades en el sector de servicio y mantenimiento comenzó en mayo de 2012, celebrándose una reunión de coordinación entre los representantes del Gobierno y las partes interesadas fundamentales a las que se les explicaron los objetivos y ámbito de las actividades en cuestión. La Oficina Nacional del Ozono, respaldada por la ONUDI, ha iniciado el proceso de selección de dos empresas que serán actualizadas para trabajar como centros de demostración de servicio y mantenimiento para el uso de refrigerantes de bajo calentamiento mundial, y como instituciones educativas para la capacitación y certificación de técnicos en refrigeración.

Gestión y supervisión del proyecto

10. En el marco de la Oficina Nacional del Ozono se ha creado una Unidad de coordinación de planes de gestión de eliminación de HCFC. Todas las actividades tienen el respaldo de la oficina de actividades de campo de la ONUDI, situada en el Cairo, la cual continuará facilitando supervisión periódica general del proyecto, vigilancia y verificación del cumplimiento, así como apoyo técnico.

Volumen de desembolso para financiación

11. Con entrada en vigor en octubre de 2012, de los 5 321 840 \$EUA de financiación total aprobada hasta el momento, 2 531 056 \$EUA ya se han desembolsado o comprometido. El saldo remanente de 2 790 784 \$EUA se desembolsará en 2013 como se indica en el Cuadro 2.

Cuadro 2. Informe financiero del primer tramo del Plan de gestión de eliminación de HCFC para Egipto

Actividad	Organismo	Financiación (\$ EUA)			
		Aprobado	Desembolsado	Comprometido	Saldo
El-Araby	ONUDI	456 540	57 123	399 411	6
Mondial	ONUDI	436 300	55 098	371 214	9 988
Kiriazzi	ONUDI	564 575	-	548 550	16 025
MOG	PNUD	790 400	81 900	440 000	268 500
Fresh	PNUD	124 500	1 266	100 000	23 234
SECC	PNUD	178 000	12 797	20 000	145 203
Cairo Foam	PNUD	386 100	1 845	210 000	174 255
Al Fateh	PNUD	346 300	-	30 000	316 300
Reftruck	PNUD	569 500	-	50 000	519 500
Proveedores de sistemas	PNUD	1 084 200	12 813	120 000	951 387
Actividades potenciadoras	ONUDI	221 000	-	-	221 000
Unidad de gestión de proyectos	ONUDI	164 425	6 625	12 414	145 386
Total		5 321 840	229 467	2 301 589	2 790 784

Planes anuales para el segundo tramo del plan de gestión de eliminación de HCFC

12. Todas las empresas independientes se convertirán totalmente a tecnologías formuladas sin HCFC durante el segundo tramo de financiación del Plan de gestión de eliminación de HCFC para Egipto. Los proveedores de sistemas seguirán produciendo polioles premezclados sin HCFC-141b y las instalaciones fabriles se retroadaptarán con depósitos de mezclado a prueba de explosiones (donde sea aplicable) y se dotarán de todo equipo de proceso suplementario que haga falta. La asistencia a las empresas productoras de espumas de las actividades siguientes se iniciará en abril/mayo de 2013.

13. Las actividades en el sector de servicio y mantenimiento incluirán:

- a) La creación del proyecto y la supervisión de las actividades que posibiliten la refrigeración y el acondicionamiento de aire, especialmente la creación de centros de capacitación y centros de recuperación/reciclaje/retroadaptación;
- b) La creación de un programa regulatorio para el establecimiento de estándares, normas y códigos de prácticas conexos al uso de hidrocarburos y otros refrigerantes naturales. Sirviéndose de procedimientos de certificación, se prevé que el uso de etiquetas normalizadas que indiquen la repercusión en el medio ambiente y el consumo energético en la fabricación y/o importación de acondicionadores de aire podría servir como incentivo para incrementar la fabricación y/o consumo de acondicionadores de aire con funcionamiento por refrigerantes de bajo potencial de calentamiento mundial;
- c) La actualización de un mínimo de dos centros de servicio y mantenimiento de equipos de refrigeración y acondicionamiento de aire creados en el marco del Plan Nacional de Eliminación que se centren en el consumo de hidrocarburos y otros refrigerantes naturales. Este componente del proyecto servirá para introducir prácticas idóneas en el servicio y mantenimiento de equipos de refrigeración y de acondicionamiento de aire, incluidos la recuperación y el reciclaje, y también asistirá en la conversión sin riesgos de acondicionadores de aire para viviendas y demás equipos a refrigerantes alternativos de consumo energético más eficiente y rentable. En un futuro, los centros que se seleccionen funcionarán también como centros de capacitación y demostraciones

prácticas a fin de incrementar las actividades del centro educativo de capacitación institucional; y

- d) La actualización de un centro de capacitación para convertirlo en una institución educacional que sirva como centro de capacitación y certificación de técnicos.

14. Se seguirá facilitando asistencia a la unidad de gestión del proyecto.

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIÓN DE LA SECRETARÍA

OBSERVACIONES

Sistema de concesión de licencias en funcionamiento

15. De conformidad con la Decisión 63/17 y en cumplimiento del Acuerdo firmado entre el Gobierno de Egipto y el Comité Ejecutivo, se ha recibido confirmación gubernamental de que ya se ha implantado un sistema nacional viable de concesión de licencias y cuotas para la importación y exportación de HCFC y que dicho sistema es capaz de asegurar el cumplimiento del programa calendario de eliminación de HCFC estipulado en el Protocolo de Montreal. Todos los importadores de SAO y/o de equipos que las contengan tendrán que disponer de una licencia expedida por el Ministerio de Comercio y estar inscritos en el Ministerio de Finanzas a este respecto. El sistema de concesión de licencias se fundamenta en un sistema de cuotas gestionado por la Oficina Nacional del Ozono, la cual es la única entidad que puede emitir cuotas basándose en los volúmenes máximos permitidos en virtud del Protocolo de Montreal Protocol.

Consumo de HCFC

16. El consumo básico de referencia de 386,3 toneladas PAO de HCFC establecido para alcanzar el cumplimiento coincide con lo que figura en el Acuerdo entre el Gobierno de Egipto y el Comité Ejecutivo; así pues, no es necesario ajustar dicho Acuerdo. El consumo de HCFC disminuyó, pasando de 396,6 toneladas PAO en 2009 a 355,58 toneladas PAO en 2011. Partiendo de datos preliminares, se ha estimado que el consumo para 2012 será de 346,77 toneladas PAO (Cuadro 3). La ejecución de las actividades de eliminación derivará en una considerable reducción del consumo de HCFC, especialmente de HCFC-141b. Por consiguiente, se prevé que Egipto se encuentre en situación de cumplimiento con el objetivo de control de 2013.

Cuadro 3. Consumo de HCFC en Egipto (datos atinentes al artículo 7 para 2007-2011; estimación de 2012)

HCFC	2007	2008	2009	2010	2011	2012*	Consumo básico de referencia
Toneladas métricas							
HCFC-22	4 696,2	4 178,6	4 515,3	4 219,0	4 315,47	4 273,00	4 367,2
HCFC-123		2,0	7,0	3,5	6,50	6,00	5,3
HCFC-124	32,4			0,4	-	-	0,2
HCFC-141b**	1 411,8	970,1	1 209,0	1 147,6	930,06	869,46	1 178,3
HCFC-142b	291,1	243,6	232,7	270,5	242,99	246,00	251,6
Total (tm)	6 431,5	5 394,3	5 964,0	5 641,0	5 495,02	5 394,46	5 802,5
Toneladas PAO							
HCFC-22	258,3	229,8	248,3	232,0	237,35	235,02	240,2
HCFC-123	-	0,0	0,1	0,1	0,13	0,12	0,1

HCFC	2007	2008	2009	2010	2011	2012*	Consumo básico de referencia
HCFC-124	0,7			0,0	-	-	-
HCFC-141b**	155,3	106,7	133,0	126,2	102,31	95,64	129,6
HCFC-142b	18,9	15,8	15,1	17,6	15,79	15,99	16,4
Total toneladas PAO	433,2	352,4	396,6	375,9	355,58	346,77	386,3

(*) Consumo estimado.

(**) Además, en 2011 y 2012 se importaron 428,5 tm (47,14 toneladas PAO) y 403,45 tm (44,38 tonelada PAO), respectivamente, de HCFC-141b presentes en los polioles premezclados importados.

17. La ONUDI y el PNUD mantuvieron conversaciones y abordaron con éxito varias cuestiones conexas a la ejecución de diversos componentes de la primera trama del Plan de gestión de eliminación de HCFC. En concreto:

- a) En lo tocante a la disponibilidad de polioles premezclados sin HCFC-141b, el PNUD (en su calidad de organismo de ejecución del componente del proveedor de sistemas) indicó que estos sistemas podrán obtenerse localmente en 2013 en las cantidades necesarias para atender a la demanda de todas las empresas productoras de espumas del país. Se han atajado los problemas técnicos experimentados por una empresa durante el almacenamiento de polioles premezclados con contenido de formiato metílico; los proveedores de sistemas y los usuarios de espumas de las actividades siguientes recibirán capacitación sobre cómo manipular debidamente y almacenar sistemas de polioles premezclados;
- b) Tanto Bayer como Dow Chemical, que son dos proveedores de sistemas de propiedad extranjera que no recibieron asistencia del Fondo Multilateral, suministrarán polioles formulados con HFC-245fa, además de varios otros polioles premezclados. En etapas posteriores, los HFC-24fa se reemplazarán con HFO;
- c) En lo tocante a Redachem, el proveedor de sistemas sufrió un incendio y no produce ni vende actualmente ninguno; el PNUD notificó que no se disponía de información sobre cuándo volverán a funcionar sus instalaciones. Los otros proveedores de sistemas suministran actualmente a los clientes de espumas de actividades posteriores de Redachem;
- d) En lo tocante a Obegi, que en las fechas de la preparación del proyecto no era admisible para financiación dado que se había asumido que era propiedad de capital de los Emiratos Árabes Unidos, el PNUD confirmó que dicho proveedor de sistemas es propiedad absoluta de capital egipcio. Sin embargo, no se solicitará una mayor financiación para retroadaptar la empresa con objeto de producir polioles premezclados sin HCFC-141b; y
- e) En lo tocante a la nueva modalidad en los acuerdos de ejecución de proyectos (es decir, memorandos de acuerdos), el PNUD explicó que todas las normas y directrices del Fondo se supervisarán detenidamente durante la conversión de las empresas de actividades posteriores a la producción de espumas. Las cuestiones conexas a las cadenas de producción y/o elementos de equipos instalados en fechas anteriores a las fechas límite y a los componentes de propiedad extranjera se abordarán en los talleres de las empresas de actividades posteriores a la producción de espumas en los que cada una de ellas tendrá que firmar una carta de intención.

18. La Secretaría toma nota de que el consumo de HCFC ha venido reduciéndose gradualmente desde 2009 y que los sistemas de licencias de importación y de cuotas se encuentran funcionando, y que además habilitará al Gobierno a seguir reduciendo su consumo en un 25 por ciento de su consumo básico de referencia para 2018, lo que representa una considerable anticipación respecto del programa calendario estipulado en el Protocolo de Montreal. La conversión de los proyectos independientes de producción de espumas aprobada en la 62ª Reunión está muy avanzada, previéndose que todas las empresas hayan dejado de consumir HCFC-141b en el primer semestre de 2013. La Secretaría toma nota además de que todos los proveedores de sistemas suministrarán al mercado local varios tipos de polioles premezclados formulados sin HCFC-141b con miras a los usuarios de espumas de las actividades siguientes. Las actividades que tengan lugar en el sector de servicio y mantenimiento propuestas para 2013 potenciarán un mayor grado de reducción en el consumo de HCFC-22 al ejecutar prácticas idóneas de mayor calidad, incluidos los controles de fugas, la recuperación y el reciclaje, y la retroadaptación potencialmente rentable de los equipos.

RECOMENDACIÓN

19. El Comité Ejecutivo puede estimar oportuno:
- a) Tomar nota del informe sobre la marcha de las actividades de ejecución del primer tramo de la etapa I del plan de gestión de eliminación de HCFC para Egipto; y
 - b) Aprobar el segundo tramo de la etapa I del plan de gestión de eliminación de HCFC para Egipto y los planes de ejecución correspondientes, por un monto de 2 418 750 \$ EUA, compuesto de 2 000 000 de \$ EUA, más gastos de apoyo al organismo de 150 000 \$ EUA para el PNUD, y 250 000 \$ EUA, más gastos de apoyo al organismo de 18 750 \$ EUA para la ONUDI.
